

Atlas Copco GA 11-10 WORKPLACE



Immagine a titolo di esempio indicativo soggetta a variazione per estetica in funzione dei modelli proposti.

Atlas Copco GA 11 WORKPLACE: compressore rotativo a vite ad iniezione d'olio silenziato, raffreddato ad aria, regolatore elettronico.

Gruppo compressore: elemento di compressione C55*, con rotori a vite a profilo asimmetrico progettato costruito e brevettato da Atlas Copco, per garantire massima efficienza energetica ed elevata affidabilità. Il gruppo di compressione è montato su supporti antivibranti e l'azionamento avviene tramite cinghie trapezoidali, la tensione delle cinghie è regolata da un supporto a slitta montato sul gruppo di compressione, questo sistema assicura semplicità di manutenzione e ridotta rumorosità di funzionamento.

Motore elettrico: motore asincrono trifase di classe F con protezione meccanica IP55 e raffreddamento ad aria. Il motore è certificato in classe i efficienza 1 secondo le normative CEMEP (IEC 34-1&2).

Sistema di controllo: la macchina è gestita dal sistema di controllo e monitoraggio ELEKTRONIKON MK5 ST™ brevettato da Atlas Copco, che è un sistema operativo basato su microprocessore, dotato d'interfaccia utente a display con simboli e numeri. Il sistema permette di visualizzare in tempo reale i principali parametri di funzionamento della macchina ed arresta automaticamente il compressore in caso di malfunzionamento. ELEKTRONIKON ST™ è predisposto per il comando a distanza di accensione e spegnimento e del sistema di avviamento automatico dopo mancata tensione, con controllo automatico del sistema di messa a vuoto durante le fasi di start e stop della macchina. Il regolatore Elektronikon MK5 ST™ integra al suo interno una nuova interfaccia di comunicazione, il web server di cui ogni pannello è dotato permette di inserire il compressore all'interno di una rete LAN e, attraverso una semplice connessione con cavo ethernet, si può monitorare il funzionamento del compressore da un qualsiasi computer.

Sistema di regolazione: la regolazione è del tipo tutto – niente, vale a dire che il compressore eroga la massima portata d'aria (funzionamento a carico) fino al raggiungimento della pressione massima impostata, dopo di che la macchina passa al funzionamento a vuoto cioè il motore continua a far

girare i rotori del compressore, ma grazie alla chiusura della valvola d'aspirazione il compressore non produce più aria compressa permettendo al lubrificante di raffreddarsi e di ridurre il consumo d'energia elettrica del 75%. Quando la pressione di rete scende al livello minimo impostato il compressore torna nuovamente a funzionare a carico.

Sistema di raffreddamento: il raffreddamento è affidato ad una ventola calettata sul motore elettrico, che assicura un elevato flusso d'aria, Il flusso d'aria prodotto dal ventilatore attraversa tutto il compressore raffreddandolo, due radiatori montati in prossimità dell' uscita del flusso di ventilazione raffreddano rispettivamente, il lubrificante e l'aria compressa in uscita dal gruppo compressore.

Separazione olio: il separatore dell'olio multi-fase assicura residui d'olio nell'aria compressa molto bassi (pari a 2 ppm).

ACCESSORI OPZIONALI (da quotarsi separatamente a richiesta)

- Essiccatore integrato: a ciclo frigorifero con gas refrigerante ecologico R134a e garantisce una temperatura di rugiada di 3°C, consentendo così l'eliminazione delle condense presenti nell'aria compressa. L'apparecchio è dotato di uno scambiatore di calore aria-aria d'ingresso, che consente di abbassare la temperatura dell'aria compressa in entrata alla macchina di circa 25°C, un secondo scambiatore aria-gas, porta la temperatura dell'aria compressa al punto di rugiada (3°C). La condensa è eliminata da un separatore ad alta efficienza ed espulsa da uno scaricatore automatico a controllo elettronico esente da dispersioni d'aria compressa.
- Filtri disoleatori integrati (solo per versione con essiccatore integrato): batteria filtrante composta di un filtro disoleatore DD con classe di filtrazione 2 (ISO 8573-1/91), ed un filtro disoleatore PD ad alta efficienza con classe di filtrazione 1 (ISO 8573-1/91). I filtri sono dotati di scaricatore automatico di condensa e di manometro differenziale con contatto d'allarme collegato al sistema ELEKTRONIKON che segnala automaticamente l'intasamento della cartuccia filtrante.
- Separatore acqua olio integrato per il trattamento delle condense: questo accessorio permette di separare l'olio presente nelle condense consentendone lo scarico nelle normali reti fognarie.
- Scaricatore elettronico delle condense: migliora lo smaltimento delle condense, indicato particolarmente per gli ambienti con elevata umidità presente nell'aria.
- Filtro aria heavy duty: filtro a doppia separazione di polveri adatto per impieghi in ambienti polverosi
- Protezione anti pioggia: permette l'installazione del compressore all'aperto
- Protezione antigelo: consente il funzionamento con temperatura ambiente inferiore a 0°C
- Sezionatore di linea
- Relè di controllo fase
- By-pass essiccatore

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Tensione alimentazione: 400V 50Hz
Potenza nominale motore principale: 11 kW - 15 HP
Pressione d'esercizio: 10 bar
Portata aria: 1'560 litri/minuto
Livello sonoro: 62 dB (A)
Dimensioni LxPxH: 1145x710x1240
Peso: 300 Kg