

Atlas Copco AUTOMAN AC55E300T



Immagine a titolo di esempio indicativo soggetta a variazione per estetica in funzione dei modelli proposti.

Atlas Copco AUTOMAN AC55E300T: compressore a pistoncini a doppio stadio trazione a cinghia con motore elettrico asincrono trifase da 5.5 HP, montato su serbatoio da 270 litri.

Gruppo compressore: bicilindrico a due stadi di compressione con cilindri in ghisa, piastra valvole e valvole lamellari in acciaio inox. Refrigeratore intermedio e finale in alluminio che assicurano basse temperature di funzionamento e maggior rendimento del compressore. Carter olio di grandi dimensioni per ottimizzare il raffreddamento e la distribuzione del lubrificante.

Motore elettrico: asincrono trifase in classe f con protezione meccanica IP55.

Sistema di regolazione: pressostato trifase con protezione termica del motore elettrico integrata e valvola di scarico pressione.

Serbatoio: carrellato, costruito e collaudato secondo le vigenti normative, capacità 270 litri, pressione massima d'esercizio 11 bar, dotato di manometro, valvola di sicurezza e riduttore di pressione a doppia uscita.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Tensione d'alimentazione: 400 V 50 Hz
Potenza installata: 4 kW 5,5HP
Pressione massima d'esercizio: 11 bar
Aria aspirata: 653 litri/minuto
Capacità serbatoio: 270 litri
Dimensioni LXPXH in mm: 1520x590x1260
Peso: 180 kg